



ID : 9377

PISSN : 25024582

EISSN : 25803794

Title : Journal Industrial Manufacturing

Score Impact 3 Year

Accreditation : 5

0

Institution : Universitas Muhammadiyah Tangerang

Publisher : Universitas Muhammadiyah Tangerang

Index : <http://jurnal.umt.ac.id/index.php/jim>

Contact : <http://jurnal.umt.ac.id/index.php/jim/about/contact>

Total Publikasi Garuda : 122

Editor : <http://jurnal.umt.ac.id/index.php/jim/about/editorialTeam>

Total Publikasi Google : 17

Perkembangan Total Sitasi							
Tahun	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Total	1	13	18	29	47	27	5

Exported from SINAR UMT and legal since
Tangerang, 21 September 2026





Kategori	Total Publikasi	Total Sitasi
Publikasi Garuda	122	0

Tahun	2025	2024	2023	2022
Total Publikasi	5	19	16	11
Total Sitasi	0	0	0	0

Tanggal	Judul	Sitasi
9 Maret 2025	Optimasi Proses Produksi Keramik Lantai 60x60 Granite Menggunakan Metode Lean Six Sigma Di Pabrik Keramik Tangerang Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 25 - 36, Source Issue : Vol 10, No 1 (2025): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v10i1.13709, Abstract : The main objective of this study is to identify and reduce product defects occurring during the prod...	0
9 Maret 2025	Analisis Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (oeo) Pada Mesin Di Pt Protech Presisi Sukses Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 37 - 46, Source Issue : Vol 10, No 1 (2025): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v10i1.13560, Abstract : PT. Protech Presisi Sukses, a leading manufacturer in the automotive industry, is committed to conti...	0
10 Maret 2025	Implementasi Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Defect Aircraft Painting Touch-up Dengan Metode Dmaic Di Industri Penerbangan Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 47 - 60, Source Issue : Vol 10, No 1 (2025): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v10i1.13546, Abstract : In line with technological advancements and increased consumer expectations, quality has become a ke...	0
9 Maret 2025	Analisis Tingkat Kepuasan Konsumen Dengan Menggunakan Metode Service Quality Dan Importance Performance Analysis Di Toko Lapis Legit Rosalina Cake Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 15 - 24, Source Issue : Vol 10, No 1 (2025): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v10i1.13569, Abstract : Lapis Legit Rosalina Cake shop is a cake shop that offers a wide variety of products such as Lapis L...	0
9 Maret 2025	Penyusunan Hsse Plan Pt Mulia Graha Abadi Pada Kontrak Pengadaan Jasa Perbaikan Dan Instalasi Wellhead Lengkap Dengan Aksesorisnya Di Pt Pertamina Ep Zona 4 Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 01 - 14, Source Issue : Vol 10, No 1 (2025): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v10i1.13615, Abstract : Health, Safety, Security and Environment (HSSE) Plan adalah rencana kerja dan program kesehatan, kes...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
27 Februari 2024	Minimalisasi Defect Produk Granite Tile Pada Proses Sorting & Polishing Dengan Pendekatan Root Cause Analysis (rca) (studi Kasus Di Pt. Niro Ceramic Nasional Indonesia, Bogor&A?A?A?jawa Barat) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 17 - 30, Source Issue : Vol 9, No 1 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i1.10992, Abstract : Competition in the industry makes manufacturing companies do continuous improvement of production in...	0
31 Agustus 2024	Pengurangan Pemborosan Dan Perbaikan Pada Kegiatan Proses Prepare Delivery Dengan Menggunakan Metode Seven Waste Di Pt Inoac Polytechno Indonesia Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 149 - 156, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12449, Abstract : PT Inoac Polytechno Indonesia is a private company engaged in manufacturing, especially in the manuf...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
31 Agustus 2024	Implementasi System Application Product (sap) Di Indutri Manufaktur Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 73 - 78, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12441, Abstract : This study analyzes the implementation of the System Application Product (SAP) in the manufacturing...	0
31 Agustus 2024	Meningkatkan Produktivitas Checking Belt Variable Speed Dengan Optimalisasi Sistem Manajemen Informasi Dengan Metode Ahp, Use Case & Uml (studi Kasus Pt. Bando Indonesia) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 111 - 118, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12445, Abstract : This research is motivated by data showing the productivity of monthly checking of variable speed be...	0
27 Februari 2024	Implementasi Metode Single Minute Exchange Of Dies Di Bagian Packing Dalam Upaya Meminimasi Pemborosan (waste) Dan Peningkatan Produktivitas (studi Kasus Pt. Sf) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 31 - 46, Source Issue : Vol 9, No 1 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i1.10993, Abstract : PT. SF is a company engaged in the pharmaceutical industry. This company has several problems faced,...	0
31 Agustus 2024	Pengukuran Overall Equipment Effectiveness (oe) Pada Mesin Spinning Di Pt. Kurabo Manunggal Textile Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 157 - 166, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12450, Abstract : Machines and equipment are one of the main strengths in supporting the continuity of the production...	0
31 Agustus 2024	Penerapan Otomasi Dalam Aplikasi Program Barcode Pada Seluruh Design Sticker Cetak Innerbox & Outerbox Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 79 - 86, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12442, Abstract : The efficiency of a PDF-to-auto print sticker can be achieved by using a bar-code program applicatio...	0
31 Agustus 2024	Implementasi Line Balancing Untuk Meningkatkan Output Produksi Lini Assembly Loading Biscuit Di Industri Keramik Tangerang Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 119 - 126, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12446, Abstract : Advances in industrial technologies are growing rapidly, the Company is trying to make periodic impr...	0
27 Februari 2024	Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Lemari Tipe Sliding Door Glass (studi Kasus Di Pt Alba Unggul Metal) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 47 - 60, Source Issue : Vol 9, No 1 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i1.10995, Abstract : PT Alba Unggul Metal faced several operational problems in its production activities. In this study,...	0
31 Agustus 2024	Perbaikan Waktu Changeover Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Dies (smed) Bagian Pencetakan Tabelt Pada Mesin Jc-16 Di Pt. Samco Farma Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 167 - 176, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12476, Abstract : The high changeover activity process for changing products causes the output produced by the loss Ta...	0
31 Agustus 2024	Penerapan Sensor Passive Infrared (pir) Pada Pintu Otomatis Di Pt Zinus Dream Indonesia Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 87 - 92, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12443, Abstract : A door is a medium that is used as a way to enter or exit a room. To make a job easier, an effective...	0
27 Februari 2024	Perbaikan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Di Ikm Tulakir Fiberglass Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 1 - 8, Source Issue : Vol 9, No 1 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i1.9890, Abstract : This research was conducted to improve work systems in order to increase productivity by identifying...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
31 Agustus 2024	Pengukuran Beban Kerja Dan Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Menggunakan Metode Full Time Equivalent Pada Proses Produksi Link Engine Hanger Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 127 - 136, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12447, Abstract : The Full Time Equivalent method is used to complete various jobs against the effective working time...	0
31 Agustus 2024	Analisis Tingkat Kepuasan Mahasiswa Terhadap Pelayanan Laboratorium Teknik Industri Universitas Muhammadiyah A.r. Fachruddin Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 61 - 66, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12439, Abstract : The research results showed that the cleanliness aspect of the laboratory room received the highest...	0
31 Agustus 2024	Analisis Kepuasan Mahasiswa Program Studi S1 Teknik Industri Di Universitas Xyz Berdasarkan Metode Service Quality Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 93 - 100, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12444, Abstract : This research aims to analyze the level of satisfaction of students in the Industrial Engineering Un...	0
27 Februari 2024	Penerapan Metode Rca Untuk Menentukan Akar Penyebab Waste Pada Proses Pencucian Reaktor Dan Blending Tank Di Departemen Produksi 2 Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 9 - 16, Source Issue : Vol 9, No 1 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i1.10989, Abstract : This study aims to determine the root causes of waste in the reactor washing process and blending ta...	0
31 Agustus 2024	Usulan Perbaikan Untuk Meningkatkan Produktivitas Proses Produksi Timbangan Weight Scale Dengan Metode Objective Matrix (omax) Di Pt. Xyz Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 137 - 148, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12448, Abstract : This study aims to improve the productivity of the weight scale production process by using the Obje...	0
31 Agustus 2024	Pengendalian Persediaan Fruktosa Di Pt. Api Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 67 - 72, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.12440, Abstract : This journal discusses the analysis of fructose inventory control at PT. API. The aim of this resear...	0
31 Agustus 2024	Perbaikan Tata Letak Mesin Dengan Metode Systematic Layout Planning (slp) Di Pt Prisma Rekayasa Unggul Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 101 - 110, Source Issue : Vol 9, No 2 (2024): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v9i2.11399, Abstract : PT. Prisma Engineering Unggul is an engineering company and manufacturer of engineering transportati...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
28 Februari 2023	Usaha Pengoptimalan Efektivitas Proses Produksi Percetakan Produk Pada Divisi Offset Di Pt. Citra Sastra Grafika Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 89 - 104, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8130, Abstract : The rapid development of the printing industry (printing) requires companies to continue to survive...	0
28 Februari 2023	Penjadwalan Ulang Penerbangan Pesawat Boeing 737-800ng Pt. Lion Mentari Airlines Di Bandara Soe-ta Dengan Metode Hungarian Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 51 - 62, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8084, Abstract : The Covid-19 outbreak that has spread throughout the world has resulted in a significant reduction i...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
28 Februari 2023	Pengendalian Persediaan Bahan Baku Untuk Menunjang Kelancaran Proses Produksi Filter A-5828 (studi Kasus Di Industri Komponen Otomotif) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 01 - 14, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8080, Abstract : The production process is a core activity of a company. Production can run smoothly. Agricultural ra...	0
28 Februari 2023	Perhitungan Harga Pokok Produksi Melalui Metode Full Costing Untuk Penetapan Harga Jual Produk Pet Feeder Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 63 - 68, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8085, Abstract : Development world effort and world industry this modern era experience enough development _ fast , w...	0
28 Februari 2023	Analisa Waste Man Hours Pada Pekerjaan Modifikasi Structure Bulkhead Body Sta 2598 Pesawat 747-400 Di Pt. Gmf Aeroasia Tbk Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 15 - 26, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8081, Abstract : This study aims to determine the cause of the actual man hours that did not reach the target in the...	0
28 Februari 2023	Analisis Peningkatan Kualitas Produk Pot Bunga Dengan Metode Six Sigma Di Pt. Sumber Mas Buana Perkasa Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 68 - 78, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8086, Abstract : PT. Sumber Mas Buana Pekasa is a company engaged in manufacturing that produces various types of pla...	0
28 Februari 2023	Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Cat Tanki Dengan Metode Wrm Dan Waq Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 27 - 40, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8082, Abstract : In the fabrication process always maintain and improve the quality and capacity of the company, but...	0
28 Februari 2023	Modifikasi Alat Pengolah Limbah Plastik Menjadi Bahan Bakar Cair Menggunakan Software Solidworks Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 79 - 88, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8087, Abstract : Plastic is one of the human needs in everyday life, as a place to wrap food and drinks, because plas...	0
28 Februari 2023	Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (smed) Untuk Perbaikan Waktu Set-up Pergantian Size Pada Mesin Rbg-bg 1 Di Pt. Gt R Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 41 - 50, Source Issue : Vol 8, No 1 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i1.8083, Abstract : PT. GT R merupakan perusahaan yang bergerak dalam sektor industri pengolahan karet yang memproduksi...	0
31 Agustus 2023	Pengendalian Kualitas Produk Pipa Carbon Seamless Menggunakan Peta Kendali Dan Kapabilitas Proses Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 113 - 120, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9582, Abstract : The company's efforts to continuously improve quality in monitoring and measuring product characteri...	0
15 Agustus 2023	Analisis Tata Letak Toko Dalam Bisnis Retail Melalui Pendekatan Konsumen (studi Kasus Prima Freshmart Pandu Raya) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 173 - 180, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.8591, Abstract : The design or layout strategy is done to make a profit. In maintaining consumers and the survival of...	0
31 Agustus 2023	Implementasi Kaizen Untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Pembuatan Pintu (studi Kasus Di Cv. Romelan Jaya Paint) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 121 - 136, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9583, Abstract : CV. Romelan Jaya Paint is a company engaged in the furniture and furniture industry. Problems contai...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
31 Agustus 2023	Penurunan Lead Time Manufacturing Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Studi Kasus Di Pt. Mkm Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 137 - 156, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9584, Abstract : In the industrial world, it is very important to pay attention to the efficiency of production capac...	0
8 Agustus 2023	Studi Kelayakan Bisnis Umkm Kota Tangerang (studi Kasus Usaha Soto Daging Sapi Â?Â?Â?mbah ManÂ?Â?Â?Kondang Rasa) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 167 - 171, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9585, Abstract : UMKM Soto Beef "Mbah Man" Kondang Rasa is one of the MSMEs in Tangerang City engaged in culinary. In...	0
31 Agustus 2023	Model Optimasi Produksi Kue Menggunakan Metode Simpleks Pada Toko Kue Rosalina Cabang Jatake Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 105 - 112, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9581, Abstract : The continuity and development of the cake production business needs to be maintained with steps to...	0
10 Agustus 2023	Analisis Penerapan Green Supply Chain Management Pada Kemasan Ibc Di Pt. Dc Cilegon Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 167 - 172, Source Issue : Vol 8, No 2 (2023): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v8i2.9586, Abstract : Intermediate Bulk Container (IBC) is a type of tank used in packaging, shipping & storage efficientl...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
17 Februari 2022	Peningkatan Produktivitas Mesin Adroit S-90 Dengan Pendekatan Nilai Overall Equipment Effectiveness (oe) Pada Produksi Tissue (studi Kasus Di Pt. Etica Sari Pratama Tangerang) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 21 - 34, Source Issue : Vol 7, No 1 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i1.5964, Abstract : PT. Etica Sari Pratama is an industry engaged in the health industry, namely wet wipes. The problems...	0
17 Februari 2022	Analisis Kebutuhan Fungsional Sistem Informasi Manajemen Gudang Dengan Metode Pieces (studi Kasus Cv Karya Bangsa) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 01 - 10, Source Issue : Vol 7, No 1 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i1.5966, Abstract : CV. Karya Bersama is a company engaged in the general equipment supplier. The problem of data proces...	0
17 Februari 2022	Pengambilan Keputusan Pemilihan Hplc (alat Instrumen) Pada Lab. Qc Dengan Metode Analitical Hierarchy Process (ahp) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 11 - 20, Source Issue : Vol 7, No 1 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i1.5967, Abstract : PT Bio Kusuma Pharmaceutical is a manufacturing company for pharmaceuticals, cosmetics and dietary s...	0
17 Februari 2022	Analisis Beban Kerja Dengan Metode Full Time Equivalent Untuk Mengoptimalkan Kinerja Karyawan Cell 31 D1 (studi Kasus Pt Panarub Industry) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 35 - 40, Source Issue : Vol 7, No 1 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i1.5968, Abstract : Human resources (HR) need to be considered in a company, because HR is the most important factor in...	0
17 Februari 2022	Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Pengecekan Material Bahan Baku Ke Lini Produksi Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 41 - 54, Source Issue : Vol 7, No 1 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i1.5969, Abstract : PT. Brigh Mobile Telemunnication is a manufacturing company that produces mobile phones, one of whi...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
23 September 2022	Penentuan Jumlah Pekerja Optimal Pada Bagian Receiving Dengan Metode Work Load Analysis (studi Kasus Pt. Batam Aero Technic) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 97 - 102, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6888, Abstract : Pada dunia industri yang semakin maju ini membuat para pelaku industri baik industri manufaktur maup...	0
23 September 2022	Implementasi Analytical Hierarchy Process (ahp) Dalam Pemilihan Supplier Chemical Di Pt Adis Dimension Footwear Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 79 - 84, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6923, Abstract : Supplier selection is one of the most important things in the company's purchasing activities. The ...	0
23 September 2022	Pengukuran Waktu Kerja Dengan Metode Time Motion Study Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Produksi Greenware (studi Kasus : Pt Xyz) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 85 - 96, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6924, Abstract : This study aims to determine the working time in order to increase productivity in greenware product...	0
23 September 2022	Pengendalian Persediaan Material Heel Counter A1004 Pada Sepatu Predator P2-p3 Family Dengan Metode Material Requirement Planning (studi Kasus Di Perusahaan Sepatu) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 55 - 68, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6919, Abstract : Raw materials are a very important point for a company. Raw materials owned by a company to support...	0
23 September 2022	Perbaikan Perencanaan Penjadwalan Maintenance Pada Air Conditioner (ac) Menggunakan Metode Realibility Centered Maintenance (rcm) Di Pt. Tifico Fiber Indonesia Tbk Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 103 - 124, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6935, Abstract : In this era of global competition, companies are required to increase productivity in their companie...	0
23 September 2022	Usulan Perbaikan Dalam Meminimasi Waste Pada Aktivitas Proses Produksi Box Hp Oppo Dengan Konsep Lean Manufacturing Menggunakan Metode Value Stream Mapping (vsm) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 69 - 78, Source Issue : Vol 7, No 2 (2022): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v7i2.6921, Abstract : PT. Satyamitra Kemas Lestari, Tbk is a company engaged in the packaging industry for HP oppo cartons...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
23 Agustus 2021	Peningkatan Produktivitas Kerja Dengan Pendekatan Kkni Menggunakan Metode Full Time Equivalent (studi Kasus Di Pt. Rosy Ceramindo) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 73 - 86, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.4987, Abstract : Human Resources (HR) has an important role in a company. PT. Rosy Ceramindo is one of the companies...	0
25 Agustus 2021	Perbaikan Proses Delivery Dokumen Maintenance C-check Pesawat Dengan Metode Ccfe, Fmea, Dan Pica (studi Kasus Di Pt. Gmf Aeroasia Tbk.) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 131 - 144, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.5024, Abstract : PT. GMF Aeroasia, Tbk is a company engaged in aircraft maintenance services. The aircraft maintenanc...	0
9 Februari 2021	Perencanaan Strategi Pemasaran Dengan Analisis Swot Dalam Upaya Meningkatkan Penjualan Sepatu Adidas Di Pt. Panarub Industry Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 43 - 56, Source Issue : Vol 6, No 1 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i1.4117, Abstract : PT. Panarub Industry is a company that produces shoes with the world famous brand, ADIDAS. This stud...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
23 Agustus 2021	Penerapan Metode Hiradc Pada Bagian Proses Penerimaan Di Pt. Ca Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 87 - 92, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.4992, Abstract : Every job has the opportunity of the risk because occurrence of work accidents can be caused by vari...	0
9 Februari 2021	Perancangan Ulang Produk Os Table Dengan Menggunakan Metode Antropometri Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 57 - 71, Source Issue : Vol 6, No 1 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i1.4118, Abstract : The table is a furniture that has a basic surface and legs as a buffer that varies in shape and func...	0
23 Agustus 2021	Perbaikan Proses Pengujian Kualitas Pada Produk Donut Mix Untuk Meningkatkan Produktivitas Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 93 - 104, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.5005, Abstract : A company, will experience a process of ups and downs where this is a common thing. At the end of 20...	0
9 Februari 2021	Penerapan Kaizen Untuk Mengurangi Loss Time Dalam Peningkatan Produktivitas Mesin Infrared Welding (studi Kasus Pt. Mitsuba Indonesia) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 01 - 18, Source Issue : Vol 6, No 1 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i1.4114, Abstract : PT Mitsuba Indonesia is a factory engaged in the manufacture of electrical automotive spare parts. T...	0
23 Agustus 2021	Implementasi Smed: Perbaikan Waktu Changeover Part Pada Line Produksi Seat Di Pt. Selamat Sempurna, Tbk Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 105 - 144, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.5006, Abstract : PT. Selamat Sempurna, Tbk is a company that manufactures? automotive parts, namely car filters. T...	0
9 Februari 2021	Penentuan Waktu Baku Dalam Pengecekan Bonding Sampel Sepatu Pada Pt. Ching Luh Indonesia Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 18 - 26, Source Issue : Vol 6, No 1 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i1.4115, Abstract : PT. Ching Luh Indonesia is a company engaged in the manufacturing industry that produces sports shoe...	0
23 Agustus 2021	Analisis Korelasi Implementasi Layanan Pesan Antar Berbasis Aplikasi Terhadap Penjualan Kafe Di Masa Pandemi Covid-19: Studi Kasus Ocd Coffee Shop Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 115 - 122, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.4646, Abstract : This research was conducted to analyze the effect of implementation of delivery application with sal...	0
23 Agustus 2021	Mendesain Meja Dan Kursi Ergonomi Dengan Mengacu Pada Nilai Antropometri Untuk Bagian Checking Rubber (outsole) Di Pt. Victory Chingluh Indonesia Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 123 - 130, Source Issue : Vol 6, No 2 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i2.5007, Abstract : PT. Victory Chingluh Indonesia is a company engaged in the manufacture of sports shoes in collaborat...	0
9 Februari 2021	Usulan Perbaikan Pada Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Pt. Surya Toto Indonesia Tbk Divisi Sanitary Dengan Metode Hira Dan Fta Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 27 - 42, Source Issue : Vol 6, No 1 (2021): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v6i1.4116, Abstract : Identification of potential hazards and risk assessments are part of the occupational safety and hea...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
25 Agustus 2020	Analisis Dan Desain Proses Bisnis Perusahaan Dengan Penerapan Blueprint Dan Assessment As-is Versus To-be (study Kasus Pada Sebuah Perusahaan Switchgear Di Banten) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 34 - 44, Source Issue : Vol 5, No 2 (2020): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i2.2995, Abstract : Financial reports that are always slow and inaccurate have a bad domino effect for the business, fro...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
15 Februari 2020	Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (qcc) Pada Pt. Toyota Boshoku Indonesia (tbina) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 57 - 70, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2433, Abstract : PT. Toyota Boshoku Indonesia merupakan perusahaan asing yang bergerak dibidang komponen otomotif den...	0
15 Februari 2020	Identifikasi Waste Dengan Metode Value Stream Mapping Di Bagian Proses Produksi Jelly Powder Di Pt. Kiantaka Rasa Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 71 - 82, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2446, Abstract : Proses produksi yang efektif dan efisien dapat memberikan nilai tambah untuk produk dan dapat mengha...	0
8 September 2020	Analisis Beban Kerja Untuk Mengetahui Jumlah Pekerja Optimal Karyawan Polishing 3 Dengan Menggunakan Metode Workload Analysis Di Pt Surya Toto Indonesia, Tbk Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 45 - 53, Source Issue : Vol 5, No 2 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i2.3042, Abstract : ABSTRACTHuman resources are one of the most important components in a company. In the production pro...	0
15 Februari 2020	Penerapan Metode Pdca Dalam Peningkatan Kualitas Pada Product Swift Run Di Pt. Panarub Industry Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 34 - 45, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2440, Abstract : Untuk menghasilkan produk dengan kualitas yang baik pada era globalisasi saat ini, sebuah industry d...	0
25 Agustus 2020	Analisis Beban Kerja Untuk Mengetahui Jumlah Pekerja Optimal Karyawan Dengan Menggunakan Metode Work Load Analysis Di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 1 - 10, Source Issue : Vol 5, No 2 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i2.2992, Abstract : This research is focused on increasing productivity by optimizing total manpower in the HR field rel...	0
15 Februari 2020	Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (sqc) Dalam Upaya Menurunkan Reject Di Bagaian Packing Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 1 - 12, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2429, Abstract : PT. Mayora Indah Tbk merupakan perusahaan yang bergerak dalam sector indusutri makanan dan minuman....	0
15 Februari 2020	Analisis Produktivitas Mesin Body Hydraulic One Stroke 30t Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (oee) Di Pt. Sel-sem Tbk., Tangerang Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 83 - 94, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2441, Abstract : Dalam dunia industri manufaktur, peningkatan produktivitas merupakan hal yang sangat penting dalam m...	0
25 Agustus 2020	Evaluasi Overall Equipment Effectiveness Sebagai Upaya Perbaikan Produktivitas Mesin Produksi Kain Non-wovens (studi Kasus Pt. Megah Sembada Industries) Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 11 - 25, Source Issue : Vol 5, No 2 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i2.2993, Abstract : The manufacturing industry has a system for applying machinery, labor, equipment and raw materials t...	0
15 Februari 2020	Perbaikan Waktu Set-up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (smed) Di Pt. Hp Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 18 - 22, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2431, Abstract : PT. HP merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang karoseri pembuatan modifikasi body dan interio...	0
15 Februari 2020	Usulan Perbaikan Peramalan Produksi Ban Pt. Xyz Melalui Pendekatan Metode Exponential Smoothing Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 13 - 17, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2444, Abstract : Ban merupakan salah satu bagian terpenting untuk industri otomotif, dimana perkembangan industry oto...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
25 Agustus 2020	Analisa Postur Kerja Operator Bagian Finishing Menggunakan Metode Ovako Work Analysis System (owas) Di Cv. Sarana Teknik Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 26 - 33, Source Issue : Vol 5, No 2 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i2.2994, Abstract : The purpose of study is analysis the work posture of the finishing section on the CV. Sarana Teknik,...	0
15 Februari 2020	Formulasi Strategi Pada Pt Intan Dua Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 46 - 56, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2432, Abstract : Strategi pemasaran adalah pola pikir pemasaran yang digunakan untuk mencapai tujuan pemasarannya. Pa...	0
15 Februari 2020	Analisis Hubungan Beban Kerja Mental Dengan Kinerja Operator Proses Produksi Bagian Purified Terephthalic Acid (pta) Di Pt Mitsubishi Chemical Indonesia Akreditasi : 5, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 23 - 33, Source Issue : Vol 5, No 1 (2020); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v5i1.2445, Abstract : Penelitian ini membahas hubungan beban kerja mental operator proses produksi bagian Purified Terephth...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
28 Januari 2019	Penentuan Rute Distribusi Produk Yang Optimal Dengan Menggunakan Clarkle And Wright Saving Heuristik Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 13-26, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1240, Abstract : PT X adalah salah satu perusahaan yang bergerak pada bidang Transportasi, Warehousing, dan Packaging...	0
28 Januari 2019	Analisa Pengendalian Persediaan Gudang Barang Jadi Dengan Analisa Abc Pada Perusahaan Cat Pt. Pr Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 63-66, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1247, Abstract : This research was conducted at a company that produces paints such as wall paint, tile paint, floor...	0
28 Januari 2019	Pembuatan Stasiun Kerja Dan Alat Bantu Untuk Proses Pelubangan Dan Pengepresan Pada Industri Rumahan Di Desa Kedung Dalem, Pasar Kemis, Tangerang Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 117-134, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1269, Abstract : Di Desa Kedung Dalem, Pasar Kemis, Tangerang, terdapat sebuah industri rumahan yang memproduksi bagi...	0
28 Januari 2019	Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting Dengan Metode Quality Control Circle (qcc) Pada Pt. Toyota Boshoku Indonesia (tbina) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 27-36, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1241, Abstract : PT. Toyota Boshoku Indonesia merupakan perusahaan asing yang bergerak dibidang komponen otomotif den...	0
28 Januari 2019	Usulan Perbaikan Proses Maintenance Record Sr Dengan Pendekatan Value Stream Mapping Di Pt. Gmf-aeroasia Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 67-76, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1248, Abstract : Kegiatan maintenance atau perawatan adalah kegiatan yang rutin dilakukan pada perusahaan MRO (Mainte...	0
28 Januari 2019	Implementasi Continuous Improvement Dengan Menggunakan Metode Pdca Pada Proses Handover Di Warehouse Pt. Abc Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 37-44, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019); Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1243, Abstract : Culture of continuous improvement are favorite things that implemented in many business. This is als...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
28 Januari 2019	Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Pembuatan Radiator Mitsubishi Ps 220 Dengan Metode Ranked Positional Weight (rpw) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 77-92, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1251, Abstract : Increasing demand for Mitsubishi Fuso FN 527 220 PS trucks will demand increased production of Mitsu...	0
28 Januari 2019	Perencanaan Peningkatan Kepuasan Mahasiswa Terhadap Kualitas Pelayanan Pendidikan Fakultas Teknik Industri (studi Kasus Perguruan Tinggi Swasta Kopertis Wilayah 3 Jakarta) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 1-6, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1238, Abstract : Perguruan Tinggi Swasta (PTS) ini merupakan salah satu perguruan tinggi swasta yang...	0
28 Januari 2019	Desain Kursi Santai Multifungsi Ergonomis Dengan Menggunakan Pendekatan Antropometri Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 45-54, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1244, Abstract : The existing lounge chairs have a function just as a place for people to relax without any other fun...	0
28 Januari 2019	Kajian My Machine Program Pada Proses Produksi Kaca Lembaran Di Pt X Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 93-104, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1267, Abstract : Persaingan dunia usaha saat ini semakin kompetitif. Semua perusahaan, khususnya bidang manufaktur, b...	0
28 Januari 2019	Perbaikan Kinerja Perusahaan Dengan Metode Kriteria Penilaian Kinerja Unggul (kpku Bum) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 7-12, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1239, Abstract : PT X adalah perusahaan yang bergerak di bidang jasa. Seiring dengan perkembangan bisnis perusahaan d...	0
28 Januari 2019	Analisa Teknik Pengukuran Kepuasan Pelanggan Pada Pt Gramedia Asri Media (regional I Tb.gramedia Balekota) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 55-62, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1245, Abstract : This research proposes Analysis of Customer Satisfaction Measurement Techniques At PT Gramedia Asri...	0
28 Januari 2019	Strategi Bersaing Di Dalam Industri Perancah Dan Bekisting Sistem Dengan Menggunakan Metode Kanvas Model Bisnis. Studi Kasus : Pt. Beton Perkasa Wijaksana Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 105-116, Source Issue : Vol 4, No 1 (2019): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v4i1.1268, Abstract : Business competition, changes in consumer tastes, economic and social changes led to various challen...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
10 Januari 2018	Pengaruh Pemanasan Microwave Terhadap Morfologi Dan Luas Permukaan Material Zeolite Nax Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.614, Abstract : Pengaruh lamanya waktu pemanasan microwave pada sintesis material zeolite NaX telah dipejari pada pe...	0
15 Juli 2018	Implementasi Lean Dengan Menggunakan Metode Improvement Kata & Coaching Kata Pada Perusahaan Penyedia Layanan Logistik Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 43-48, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.852, Abstract : Perusahaan yang bergerak di bidang penyedia pelayanan logistik memiliki Divisi Contract Logistic, ya...	0
10 Januari 2018	Proses Eliminasi Waste Dengan Metode Waste Assessment Model & Process Activity Mapping Pada Dispensing Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.619, Abstract : Peningkatan produktivitas dapat dilakukan dengan menghilangkan pemborosan yang terjadi di setiap ali...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
15 Juli 2018	Quality Improvement On Ceramic Tiles Prouction Process With Six Sigma Method (dmaic) At Pt Arwana Citramulia Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 101-110, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.857, Abstract : This study focused on quality improvement on ceramic tiles production process at PT Arwana Citramuli...	0
15 Juli 2018	Analisis Kinerja Mesin Gf Fssz 65/132 B Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (oee) Di Pt Prn Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 15-22, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.829, Abstract : Mengetahui kinerja mesin Graewe Fangli FSSZ 65 / 132 B melalui perhitungan 3 (tiga) matriks OEE (ava...	0
10 Januari 2018	Analisis Penyebab Kecacatan Produk Sepatu Terrex Ax2 Goretex Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (fmea) Di Pt.panarub Industri Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.615, Abstract : Produk cacat merupakan barang atau jasa yang dibuat dalam proses produksi namun memiliki kekurangan...	0
15 Juli 2018	Penerapan Methodology Six Sigma Untuk Mengurangi Pemborosan Biaya Operasional Waste Water Treatment Di Pt Clariant Indonesia (studi Kasus Di Perusahaan Kimia) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 59-66, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.853, Abstract : One of the method used to improve of process to give the solution to increase process standart in in...	0
10 Januari 2018	Analisis Perbaikan Postur Kerja Dengan Pendekatan Ergonomi Pada Home Industry Jks Snack & Catering Di Serang-banten Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.620, Abstract : Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui tingkat risiko dan perbaikan postur kerja dengan pendekata...	0
15 Juli 2018	Analisis Pembagian Waktu Kedatangan Supplier Pada Industri Komponen Otomotif Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 9-14, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.858, Abstract : Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisa bottleneck yang terjadi saat jam...	0
15 Juli 2018	Analisis Penjadwalan Ulang Penerbangan Pesawat Boeing 737-900er Pada Pt. Batik Air Di Bandara Soekarno-hatta Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 23-32, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.849, Abstract : Setiap perusahaan penerbangan memerlukan penjadwalan yang tepat dan baik. Penjadwalan yang tepat aka...	0
10 Januari 2018	Perancangan Sistem Manajemen Gudang Material Resin Di Pt. Ii Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.616, Abstract : Management system at Resin warehouse in PT II still has many problems within. Improvement in managem...	0
15 Juli 2018	Analisis Efektifitas Mesin Roughing Mill Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (oee) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 67-78, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.854, Abstract : Mesin Roughing Mill merupakan mesin press baja dengan ukuran yang telah di standarkan. Mesin ini dip...	0
10 Januari 2018	Peningkatan Produktivitas Menggunakan Metode Line Balancing Pada Proses Pengemasan Di Pt.xyz Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.621, Abstract : PT.XYZ is a logistic service provider company. One of their division is a contract logistic. Contrac...	0
6 Juli 2021	Analisis Pembagian Waktu Kedatangan Supplier Pada Industri Komponen Otomotif Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 9-14, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.828, Abstract : Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan menganalisa bottleneck yang terjadi saat jam...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
15 Juli 2018	Evaluasi Implementasi Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Dan Upaya Perbaikan Dengan Metode Hiradc (studi Kasus Di Perusahaan Injection Molding Tangerang) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 33-42, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.850, Abstract : Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja sudah ada secara global maupun di Indonesia, namun pada pe...	0
10 Januari 2018	Analisis Sistem Perawatan Pada Mesin Kmf 250 A Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (oe) Di Pt Tsg Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.617, Abstract : Tujuan dari penelitian ini adalah meningkatkan efektifitas mesin KMF 250 A melalui 3 (tiga) rasio pe...	0
15 Juli 2018	Analisis Efektifitas Kinerja Excavator Pada Aktifitas Ob Removal Penambangan Batubaramenggunakan Metode Oee (studi Kasus: Pt. Rml Embalut ĀĀ?Ā? Kalimantan Timur) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 79-88, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.855, Abstract : Performance measurement in manufacturing industry is usually measured with the approach of OEE (Over...	0
6 Februari 2018	Perancangan Key Performance Indicators Kinerja Supply Chain Pt.xyz Dengan Pendekatan Balanced Scorecard Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.613, Abstract : Supply Chain performance measurement PT.XYZ had only seen from the productivity of the Company. Prod...	0
15 Juli 2018	Aplikasi Analytical Hierarchy Process (ahp) Untuk Penentuan Alternatif Sistem Mold Mh14024 Bobbin Horn Di Pt Mitsuba Indonesia Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 49-58, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.851, Abstract : MH14-024 Bobbin Horn adalah sebuah produk untuk komponen Horn atau klakson yang diproduksi oleh PT....	0
10 Januari 2018	Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Plat Besi Industri Karoseri Menggunakan Metode Eoq (studi Kasus Pada Pt. Misitama) Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 3, No 1 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i1.618, Abstract : This study aims to analyze the optimal usage volume of iron raw plates required by PT. Misitama for...	0
15 Juli 2018	Perancangan Kerangka Pengukuran Kinerja Balanced Scorecard Dengan Metode Quality Function Deployment Pada Pt. Mml Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 89-100, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.856, Abstract : PT. MML as electronic retail company was founded in 2010. This company doesnĀĀ?Ā?t have ĀĀ?Ā? perform...	0
15 Juli 2018	Penerapan Fuzzy Topsis Untuk Pemilihan Pemasok Pada Departemen Supply Chain Di Perusahaan Pengolahan Air Kabupaten Tangerang Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : 1-8, Source Issue : Vol 3, No 2 (2018): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v3i2.827, Abstract : Dalam proses pengadaan di departemen Supply Chain metode pemilihan pemasok sangatlah problematic kar...	0

Tanggal	Judul	Sitasi
7 Juli 2017	Implementasi Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Dengan Metode Hiradc Pada Perusahaan Pengolahan Kayu Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.629, Abstract : Permasalahan keselamatan dan kesehatan kerja untuk anggota organisasi terutama perusahaan sekarang i...	0



Tanggal	Judul	Sitasi
7 Juli 2017	Simulasi Rute Pengiriman Produk Nestle Carnation Pt Kartika Distrindo Dengan Menggunakan Metode Capacitated Vehicle Routing Problem Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.624, Abstract : Kartika Distrindo is a distribution company with various types of product. The high cost of distribu...	0
7 Juli 2017	Demand Forecasting Pada Industri Jus Siap Minum Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.630, Abstract : Industri makanan dan minuman merupakan salah satu sektor penting perekonomian Indonesia. Namun, sifa...	0
7 Juli 2017	Peningkatan Kualitas Pelayanan Dengan Metode Servqual Pada Pt. Media Purna Engineering Area Pt. Krakatau Steel (persero) Tbk Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.625, Abstract : PT. Media Purna Engineering area PT. Krakatau Steel (Persero) Tbk atas pelayanan jasa perawatan meka...	0
7 Juli 2017	Implementasi Lean Dengan Menggunakan Value Stream Mapping Untuk Mempercepat Lead Time Proses Outbound Di Pt.x Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.631, Abstract : PT X merupakan perusahaan yang bergerak di bidang penyedia pelayanan logistik, salah satu divisinya...	0
7 Juli 2017	Perancangan Sistem Informasi Sebagai Rekayasa Proses Bisnis Dengan Menggunakan Metode Iterative Sclc Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.626, Abstract : Penelitian ini dilakukan untuk menerapkan sistem teknologi informasi agar tercapai efektivitas dan e...	0
7 Juli 2017	Studi Kelayakan Bisnis Peningkatan Kapasitas Mesin Penunjang Dengan Konsep 7 Waste Lean Thinking Studi Kasus Pt. Nsbi Cilegon Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.632, Abstract : Studi kelayakan bisnis secara umum menggunakan perhitungan dan teori finansial. Dalam hal ini menjad...	0
7 Juli 2016	Analisis Beban Kerja Pegawai Di Seksi Versaigamonang Devisi Deprodugamonang Perum Peruri Karawang Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.622, Abstract : Penelitian membahas dan menganalisis kesesuaian antara beban kerja pada divisi Verifikasi Uang logam...	0
7 Juli 2017	Analisis Kualitas Pelayanan Pelanggan Bengkel Motor • Menggunakan Konsep Servis Quality Dan Importance-performance Analysis Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.628, Abstract : Sepeda motor di kenal di Indonesia sejak tahun 1893, bagi masyarakat sepeda motor masih menjadi alat...	0
7 Juli 2017	Perancangan Model Simulasi Untuk Meningkatkan Output Pada Divisi Assembly 14 Di Pt. Pratama Abadi Industri Akreditasi : Jurnal Ilmiah Tidak Terakreditasi, Penerbit : Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Tangerang, Source : Journal Industrial Manufacturing, Source Page : , Source Issue : Vol 2, No 2 (2017): Journal Industrial Manufacturing, DOI: 10.31000/jim.v2i2.623, Abstract : Industri alas kaki di Indonesia berkembang dengan sangat cepat, hal ini membuat persaingan diantara...	0



Kategori	Total Publikasi	Total Sitasi
Publikasi Google	17	151

Tahun
Total Publikasi
Total Sitasi

Tahun	Judul	Jurnal	Sitasi
2021	Perbaikan Proses Pengujian Kualitas Pada Produk Donut Mix Untuk Meningkatkan Produktivitas Akreditasi : 5, Penulis : NF Fatma, H Ponda, D Yuliani, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 6 (2), 93-104, 2021	0
2021	Penerapan Metode Hiradc Pada Bagian Proses Penerimaan Di Pt. Ca Akreditasi : 5, Penulis : DF Hidayat, J Hardono, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 6 (2), 87-92, 2021	27
2021	Penentuan Waktu Baku Dalam Pengecekan Bonding Sampel Sepatu Pada Pt. Ching Luh Indonesia Akreditasi : 5, Penulis : O Sutaarga, A Setiawan, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 6 (1), 18-26, 2021	7
2021	Usulan Perbaikan Pada Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Di Pt. Surya Toto Indonesia Tbk Divisi Sanitary Dengan Metode Hira Dan Fta Akreditasi : 5, Penulis : NF Fatma, DEM Putra, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 6 (1), 27-42, 2021	15

Tahun	Judul	Jurnal	Sitasi
2020	Analisa Postur Kerja Operator Bagian Finishing Menggunakan Metode Ovako Work Analysis System (owas) Di Cv. Sarana Teknik Akreditasi : 5, Penulis : DF Hidayat, M Miftahudin, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 5 (2), 26-33, 2020	0
2020	Analisis Beban Kerja Untuk Mengetahui Jumlah Pekerja Optimal Karyawan Dengan Menggunakan Metode Work Load Analysis Di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk Akreditasi : 5, Penulis : O Sutaarga, M Ramlan, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 5 (2), 1-10, 2020	0
2020	Perbaikan Waktu Set-up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (smed) Di Pt. Hp Akreditasi : 5, Penulis : DF Hidayat, J Hardono, TM Santoso, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 5 (1), 18-22, 2020	10
2020	Analisis Produktivitas Mesin Body Hydraulic One Stroke 30t Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (oe) Di Pt. Sel-sem Tbk., Tangerang Akreditasi : 5, Penulis : H Pratama, O Sutaarga, Z Rohman, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 5 (1), 83-94, 2020	7
2020	Penerapan Metode Pdca Dalam Peningkatan Kualitas Pada Product Swift Run Di Pt. Panarub Industry Akreditasi : 5, Penulis : NF Fatma, H Ponda, P Handayani, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 5 (1), 34-45, 2020	36

Tahun	Judul	Jurnal	Sitasi
2019	Analisa Pengendalian Persediaan Gudang Barang Jadi Dengan Analisa Abc Pada Perusahaan Cat Pt. Pr Akreditasi : , Penulis : DF Hidayat, O Sutaarga, A Fakhrurozi, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 4 (1), 63-66, 2019	11
2019	Analisa Teknik Pengukuran Kepuasan Pelanggan Pada Pt Gramedia Asri Media (regional I Tb. Gramedia Balekota) Akreditasi : , Penulis : J Hardono, H Ponda, D Setyaningsih, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 4 (1), 55-62, 2019	1



Tahun	Judul	Jurnal	Sitasi
2019	Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Pembuatan Radiator Mitsubishi Ps 220 Dengan Metode Ranked Positional Weight (rpw) Akreditasi : , Penulis : H Ponda, J Hardono, SK Pikri, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 4 (1), 77-92, 2019	17

Tahun	Judul	Jurnal	Sitasi
2018	Penerapan Methodology Six Sigma Untuk Mengurangi Pemborosan Biaya Operasional Waste Water Treatment Di Pt Clariant Indonesia (studi Kasus Di Perusahaan Kimia) Akreditasi : , Penulis : NF Fatma, SA Pradipta, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 3 (2), 59-66, 2018	2
2018	Analisis Penjadwalan Ulang Penerbangan Pesawat Boeing 737-900er Pada Pt. Batik Air Di Bandara Soekarno-hatta Akreditasi : , Penulis : H Ponda, J Hardono, D Gusnaldi, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 3 (2), 23-32, 2018	1
2018	Analisis Pembagian Waktu Kedatangan Supplier Pada Industri Komponen Otomotif Akreditasi : , Penulis : O Sutaarga, DF Hidayat, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 3 (2), 9-14, 2018	0
2018	Perancangan Key Performance Indicators Kinerja Supply Chain Pt. Xyz Dengan Pendekatan Balanced Scorecard Akreditasi : , Penulis : J Hardono, H Ponda, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 3 (1), 2018	5
2018	Perancangan Sistem Manajemen Gudang Material Resin Di Pt. Ii Akreditasi : , Penulis : O Sutaarga, DF Hidayat, Abstract :	Journal Industrial Manufacturing 3 (1), 2018	12